

- Safety Fencing
- Vertical Conveyors
- Palletising Modules
- Stretch Wrappers

Aurora, Illinois (USA)/Harderwijk (NL), marzec 2014

Qimarox skraca czas dostawy dla rynku północnoamerykańskiego

System transportu pionowego w ciągu tygodnia w przedsiębiorstwie

Od najbliższego lata firmy w Ameryce Północnej będą w ciągu kilku tygodni uzyskiwać dostęp do Prorunner mk5 - unikatowego systemu transportu pionowego firmy Qimarox. Producent elementów do przeładunku materiałów zdecydował, że względu na rosnące w szybkim tempie zainteresowanie, że dostawy dla klientów z Ameryki Północnej nie będą już realizowane z Europy, lecz ze Stanów Zjednoczonych. W ten sposób czas dostawy skróci się o kilka tygodni, a koszty transportu spadną.

Qimarox Prorunner mk5 to system transportu pionowego wykorzystujący znane od dziesięcioleci rozwiązanie, jakim jest dźwig okrężny, któremu nadano nowoczesną i zrównoważoną formę. Dzięki opatentowanemu projektowi wszystkie produkty są w trakcie całego obiegu transportowane wyłącznie pionowo.

Najważniejszą cechą, jaka odróżnia to rozwiązanie od innych systemów transportu pionowego, jest możliwość równoczesnego przemieszczania produktów do góry i w dół pomiędzy większą liczbą poziomów, dzięki czemu Prorunner mk5 może być stosowany również jako pionowy system sortujący. Ponadto ten oferowany przez firmę Qimarox system jest bardziej elastyczny niż konwencjonalne produkty dźwigające, między innymi dzięki możliwości wprowadzania i wyprowadzania produktów w trzech kierunkach.

Kilka relatywnie prostych udoskonaleń sprawiło, że system Prorunner mk5 może zostać wykorzystany także jako sprytny system buforowy, który jest w stanie rozdzielać lub zbierać do 1000 ładunków na godzinę w pełni automatyczny sposób.

Znaczne skrócenie czasu dostawy

W ubiegłych latach system Prorunner mk5 był wielokrotnie montowany w centrach dystrybucyjnych i placówkach produkcyjnych w Stanach Zjednoczonych, Kanadzie i Meksyku. Do grona użytkowników tego rozwiązania na kontynencie północnoamerykańskim należą takie firmy, jak Coleman, Pepsico, Royal Canin, Unilever i Herbalife.

Ze względu na szybko rosnący popyt mieszcząca się w Holandii firma Qimarox zdecydowała się na stworzenie w USA (Aurora, Illinois) samodzielnego punktu zaopatrzenia, oferującego dużą liczbę części do systemu Prorunner mk5. Oznacza to skrócenie o kilka tygodni czasu dostawy systemu transportu pionowego do przedsiębiorstw działających w Ameryce Północnej. Realizowanie dostaw z USA wiąże się również z niższymi kosztami transportu, dzięki czemu inwestycja wyposażona w ten i tak atrakcyjny pod względem cenowym system zwraca się jeszcze szybciej.

Ponieważ Prorunner mk5 dzięki swojej modułowej konstrukcji może zostać w łatwy sposób zainstalowany i zintegrowany przez każdego lokalnego specjalistę ds. integracji, firmy w USA, Kanadzie i Meksyku mogą w bardzo krótkim czasie uzyskać dostęp do dobrze działającego systemu transportu pionowego.

Wszechstronny, łatwy w konserwacji i energooszczędny

Qimarox Prorunner mk5 nadaje się do transportu produktów, pojemników, tac, wiader lub pudeł, których wymiary to minimalnie 200 x 200 mm, a maksymalnie 600 x 600 mm i których waga nie przekracza 50 kilogramów. Specjalna wersja XL pozwala na przetwarzanie produktów o wymiarach do

900 x 900 mm. Maksymalna wysokość robocza systemu Prorunner mk5 sięga około dwudziestu metrów, dzięki czemu transportery pionowe mogą obsługiwać dziesiątki poziomów.

Minimalna liczba elementów ruchomych oraz zamknięty napęd sprawiają, że zakres czynności konserwacyjnych wykonywanych w systemie Prorunner mk5 jest bardzo ograniczony - również, gdy jest on wykorzystywany jako automatyczny system gromadzenia zamówień lub dystrybucji. Ponieważ system samodzielnie utrzymuje równowagę, silnik napędza wyłącznie ładunek, a nie element nośny. Umożliwia to pracę przy niskiej mocy silnika, co zapewnia spore oszczędności w porównaniu z innymi systemami do podnoszenia produktów.

O Qimarox

Qimarox to wiodący producent elementów do systemów przeladunku materiałów charakteryzujących się trwałością i niezawodnością. Dzięki innowacyjnym koncepcjom, opatentowanym technologiom oraz nieustannemu udoskonalaniu rozwiązań firmie Qimarox, która wywodzi się z przedsiębiorstwa Nedpack, udało się stworzyć systemy podnoszące oraz urządzenia paletyzujące, które łączą w sobie elastyczność i produktywność z niskim całkowitym kosztem posiadania. Integratorzy systemów oraz producenci oryginalnego osprzętu z całego świata wykorzystują maszyny Qimarox w systemach końca linii oraz systemach magazynowania i zbierania zamówień w różnych branżach. Dalsze informacje można znaleźć na stronie www.qimarox.com.

Uwaga dla redakcji (nie do publikacji)

Dalsze informacje można uzyskać kontaktując się z:

Qimarox
Nobelstraat 43
NL-3846 CE Harderwijk
Holandia

Osoba do kontaktu:

Jaco Hooijer
j.hooijer@qimarox.com
Tel.: +31(0)34143 67 10
Faks: +31 (0)341 43 67 01
Tel. komórkowy: +31 (0)620245494
www.qimarox.com